

**ALTECH PA6 A 2030/200 GF30**

基础聚合物	聚酰胺6
填料/添加剂系统	30 % 玻纤
颜色	灰色
特殊功能	热老化稳定性,易脱模,良好的加工稳定性
市场细份	汽车,机械
应用领域	注塑部件,功能部件,外壳件

预干燥条件	80 °C 在干燥空气 (除湿) 干燥器里 for 2-12 h 取决于湿度含量 不必要的 <0,15 %
-------	----------------------------------------------------------------

注塑成型加工	注塑熔体温度 270-290 °C 注塑模具温度 80-100 °C
--------	---------------------------------------

存储	干燥, 避免光照
----	----------

Properties	dry/cond.	Dimension	Test Norm
机械性能			
弯曲模量	8400 / 5500	MPa	ISO 178
弯曲强度	240 / 175	MPa	ISO 178
拉伸模量	9200 / 5500	MPa	ISO 527
断裂应力	155 / 110	MPa	ISO 527
断裂伸长率	3 / 5	%	ISO 527
简支梁无缺口冲击强度(23°C)	65 / -	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 179/1eU
简支梁无缺口冲击强度(-40°C)	55 / -	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 179/1eU
简支梁缺口冲击强度(23°C)	11 / 17	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 179/1eA
简支梁缺口冲击强度(-40°C)	8 / -	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 179/1eA
热性能			
热变形温度 / A (1.8 MPa)	211 / *	°C	ISO 75-1/-2
熔融温度(DSC)	220 / *	°C	ISO 11357
流变性能			
收缩率-纵向 (24小时)	0.2 - 0.4	%	ISO 294-4
收缩率-横向 (24小时)	0.5 - 0.7	%	ISO 294-4
物理特性			
密度	1370 / -	kg/m <sup>3</sup>	ISO 1183
易燃			
0.75mm厚度时的燃烧性	HB / *	class	UL 94